

中华人民共和国
国家标准

GB 1746—79

涂料水分测定法

本标准适用于涂料产品中所含水分的测定。采用蒸馏方法，以百分数表示。

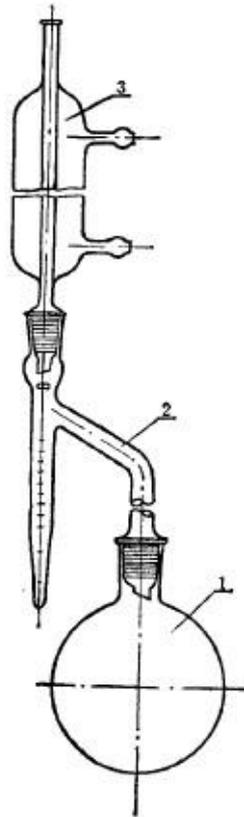
一、一般规定

材料和仪器设备

水分测定器：如图所示；

电炉或煤气灯；

量筒：50毫升及100毫升。



1—圆底烧瓶，2—接受器，3—冷凝管

国家标准总局 发布
中华人民共和国化学工业部 提出

1980年1月1日 实施
沈阳油漆厂 起草

二、测定方法

取试样100克放在烧瓶中，加入100毫升比重0.735~0.755的汽油或用水饱和的二甲苯作溶剂。充分搅动使内部液体作旋转运动。煮沸时，为防止震动起见，可于烧瓶底部置一玻璃管，烧瓶与盛水器上之侧管用软木塞子连接，盛水器和回流冷凝器也用软木塞连接。加热时应调节蒸馏速度，使与冷凝器管子连结的接管每秒钟滴下2~4滴。蒸馏至容器内水的体积不再增加时为止。待仪器冷却后，将盛水器与冷凝器拆离，用玻璃棒将贴附在盛水器上之水滴拨下，再读出其体积。

三、计算方法

水分% (H) 按下式计算：

$$H = \frac{W}{G} \times 100$$

式中： W ——盛水器中水量，毫升；

G ——试样重量，克。

注：① 在 25 ± 1 ℃将二甲苯和水仔细混合搅动，然后静置待溶液澄清后，用分液漏斗把剩余的水放掉，即得水饱和的二甲苯。

② 试验时在冷凝器上口用棉花塞上，防止空气中水分进入。

注：自本标准实施之日起，原部标准HG 2—1027—77作废。

深圳市芬析仪器制造有限公司(<http://www.csy17.com/>)专业生产水分仪、肉类水分测定仪、红外线水分检测仪、卤素快速水分测定仪、固含量检测仪、卡尔费休水分测定仪可广泛应用于一切需要快速测定水分的行业，如医药、粮食、饲料、种子、菜籽、脱水蔬菜、烟草、化工、茶叶、食品、肉类以及纺织、农林、造纸、橡胶、塑胶、纺织等行业中的实验室与生产过程中对水分测定的要求；同时满足固体、颗粒、粉末、胶状体及液体含水率的测定。